

• Bosch/Blaupunkt •

La protection contre l'électricité statique dans l'assemblage électronique



(Photo: Bosch)



Blaupunkt, filiale de la société Bosch, compte parmi les pionniers des systèmes de navigation embarqués. Au siège social de Hildesheim, en Allemagne, plus de 2300 collaborateurs travaillent à la production et au développement des systèmes de navigation les plus modernes du marché.

Blaupunkt ne prend pas à la légère les effets négatifs des décharges électrostatiques (ESD) sur les composants électroniques et la qualité des produits qui en dépendent. De nombreuses mesures de protection contre les décharges électrostatiques sont de rigueur dans les usines, depuis l'utilisation de revêtements de sol spéciaux jusqu'aux tenues de travail.



Un atomiseur haute pression TurboFog 16

Réduction des frais d'exploitation

Le programme de protection contre les ESD de Blaupunkt compte notamment la garantie d'un taux d'humidité relative de l'air constant d'au moins 40% dans toutes les zones comportant des équipements de production.

« A cet effet, nous avons jusqu'à présent plutôt utilisé des humidificateurs à vapeur; mais leur consommation en énergie et le remplacement fréquent des cylindres a fini par trop peser sur les frais d'exploitation », explique Jürgen Bacherler du service de la

gestion d'usine pour justifier le choix d'un système DRAABE par Bosch. A Hildesheim, tout comme sur les sites de Salzgitter (Allemagne) et de Braga (Portugal), un système de buses haute pression DRAABE a été mis en service. L'eau est vaporisée par haute pression pulsatoire (85 bars) sous forme de microparticules, le tout sans une seule goutte d'eau et avec une consommation d'énergie minimale.

Humidification brevetée pour les salles blanches

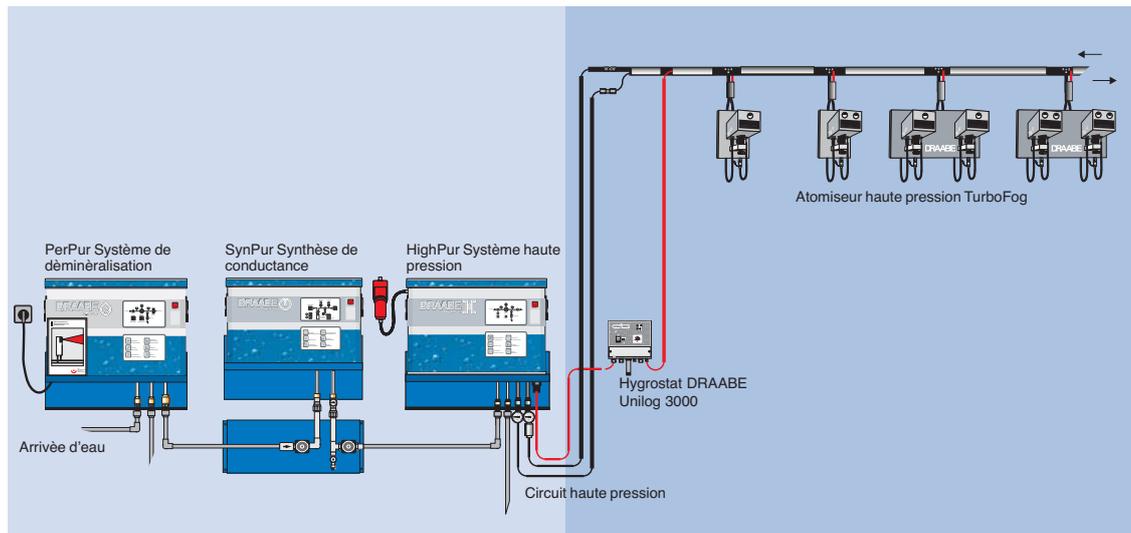
Le système à synthèse de conductance SynPur de DRAABE est tout spécialement adapté aux exigences de l'industrie électronique et permet l'humidification des salles blanches : la technologie de synthèse brevetée de DRAABE permet d'éliminer la totalité, des sels minéraux résiduels de l'eau d'alimentation pour s'assurer qu'aucun sel minéral supplémentaire ne pénètre dans la pièce humidifiée. Grâce au remplacement du conteneur SAV tous les six mois, le service de maintenance de DRAABE garantit aux sites Blaupunkt une eau parfaitement pure en continu, et ce pour les meilleures performances. « Les produits et prestations de maintenance nous ont immédiatement convaincus, d'autant qu'elles répondent parfaitement à nos plus strictes exigences », conclut M. Bacherler, très satisfait de cette longue collaboration.

Pratique Humidification de l'air

Humidification de l'air haute pression DRAABE

• Bosch/Blaupunkt •

Schéma de principe d'une installation haute pression DRAABE avec système de conductance SynPur :



Installation de purification d'eau :

- 1 système de purification d'eau PerPur 60 DRAABE
- 2 systèmes de purification d'eau PerPur 120 DRAABE

Installation haute pression :

- 3 systèmes haute pression HighPur 200 DRAABE

Synthèse de conductance :

- 1 synthèse de conductance SynPur DRAABE

Système d'humidification de l'air : Haute pression

- 25 atomiseurs de type EuroFog 16 (16 kg/h)

Taux d'humidité requis :

40% d'humidité relative de l'air

Mise en service :

Mars 2003

Avantages d'un taux d'humidité relative optimal :

- Protection contre les décharges électrostatiques
- Garantie de qualité des composants et sous-groupes électroniques
- Prévention des pannes de semi-conducteurs
- Réduction des dépôts de poussière sur l'ensemble des surfaces de production
- Climat ambiant sain et sensation de confort accrue

Avantages de la location Full-Service DRAABE :

- Remplacement tous les six mois du conteneur du système
- Maintenance et désinfection
- Remplacements des pièces d'usure
- 100% d'hygiène garanti
- Sécurité de fonctionnement excellente
- Garantie illimitée
- Planification sûre des ressources d'exploitation