

Pratique Humidification de l'air

• Imprimerie Chirat, F-42540 Saint-Just-la-Pendue •

La standardisation : une solution rentable



Grâce à l'utilisation d'un nouveau système d'humidification de l'air, l'imprimerie Chirat a standardisé son processus de production et réalisé des économies d'énergie.



William Olivier recherche la sécurité

L'imprimerie Chirat peut s'enorgueillir d'une longue histoire : fondée en 1911, l'entreprise emploie 240 personnes et compte parmi les plus grandes imprimeries offset de France. Cette entreprise se concentre essentiellement sur la production de livres et de magazines en petits et moyens tirages de 500 à 20 000 exemplaires.

Pas de déformation du papier

« Pour garantir la qualité et exclure les pannes, nous avons décidé en 2009 de doter l'intégralité du processus de production d'un système d'humidification de l'air à haute pression DRAABE », raconte le Directeur Général, William Olivier. En plus de l'atelier d'impression, Chirat assure une humidité de l'air optimale de 50 % dans les locaux de façonnage et de reliure. « Lorsque l'air est trop sec, le papier perd sa planéité et nous ne contrôlons plus le résultat final », explique Olivier. « Ceci provoque par exemple un gondolage du dos des livres

dans l'atelier de reliure, et des problèmes de plissage ou de décalages dans l'atelier d'impression offset. »

Moins d'énergie

Grâce au remplacement de l'ancien système d'humidification de l'air par vapeur, William Olivier s'attend par ailleurs à une économie d'énergie de 90 % : « Nous avons vu le système DRAABE à Wiesloch, près d'Heidelberg, et avons été immédiatement convaincus. Le système de location full-service DRAABE nous garantit hygiène, service professionnel et mises à niveau techniques automatiques. En matière d'humidité de l'air, notre production entière est maintenant standardisée, sans que nous devions nous soucier de maintenance ou de nettoyage. Le système DRAABE nous procure exactement la sécurité que nous recherchions et constitue un bon choix pour notre entreprise. »



Un atomiseur haute pression DRAABE TurboFog 16



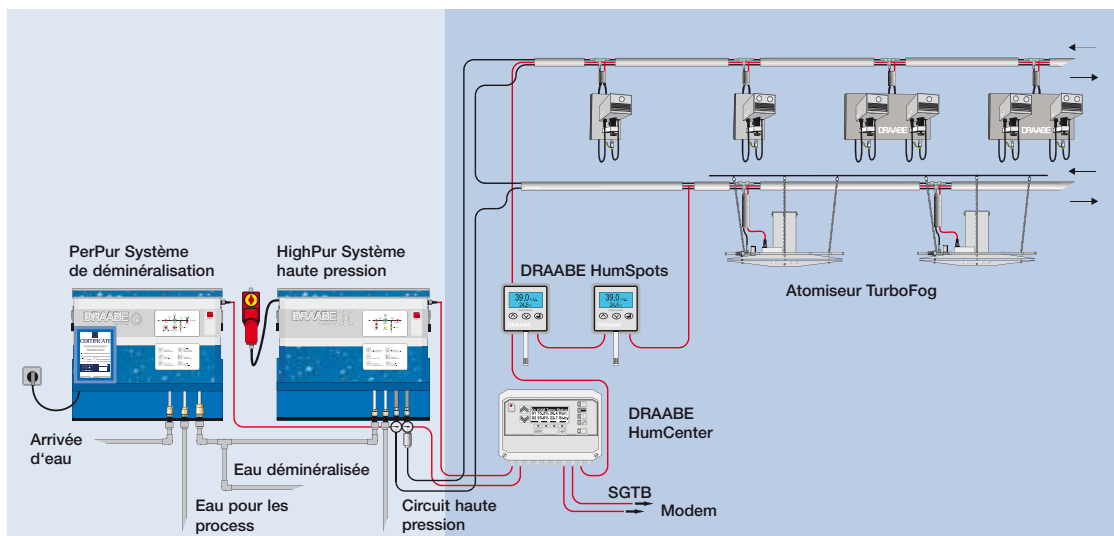
100 % de planéité dans l'atelier d'impression

Pratique Humidification de l'air

Humidification de l'air haute pression DRAABE

• Imprimerie Chirat •

Schéma de principe d'une installation haute pression DRAABE TurboFog :



Installation de purification d'eau :

2 système de purification d'eau
DRAABE PerPur 120

Installation haute pression :

2 système haute pression
DRAABE HighPur 200

Domaines / Type d'atomiseur :

Atelier d'impression :

9 atomiseurs de type TurboFog 16 (16 kg/h)

Atelier de façonnage :

2 atomiseurs de type TurboFog 32 (32 kg/h)

Atelier de reliure :

11 atomiseurs de type DI Flex (12 kg/h)

Taux d'humidité requis :

55% d'humidité relative de l'air

Mise en service :

Septembre 2009

Avantages d'un taux humidité relative stable :

- vitesses de production plus élevées
- pas d'interruption des machines
- pas de déformation du papier
- pas de charges statiques
- meilleure qualité d'impression
- refroidissement adiabatique
- climat ambiant agréable

Avantages de la location Full-Service DRAABE :

- remplacement semestriel des conteneurs du système (eau pure, pulsation haute pression)
- maintenance et désinfection
- remplacement des pièces d'usure
- 100% hygiénique
- sécurité de fonctionnement maximale
- garantie illimitée

DRAABE Humidification Industrielle
Member of Walter Meier Group
158, avenue Léon Blum
FR - 63000 Clermont-Ferrand

Tél.: 0 810 810 270 (prix appel local)
Fax: 04 73 24 00 03

E-Mail: stephane.bercheny@draabe.com
Internet: www.draabe.fr

DRAABE Industrietechnik GmbH
Member of Walter Meier Group
Schnackenburgallee 18
D - 22525 Hamburg

Tel.: +49 . (0)40 . 85 32 77- 0
Fax: +49 . (0)40 . 85 32 77- 44

E-Mail: draabe@draabe.com
Internet: www.draabe.fr

DRAABE
success is in the air