

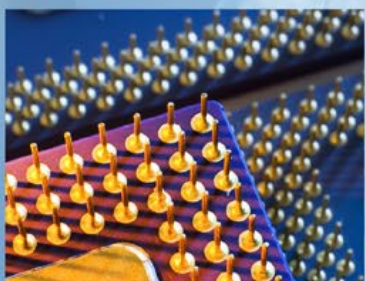


Condair Mk5

Se débarrasser du calcaire

L'humidificateur à résistance avec système de gestion du calcaire. Fiable et avec une régulation de haute précision.





Les principaux avantages

Pourquoi choisir Defensor Mk5 ?

Flexible

Le Defensor Mk5 produit – avec de l'eau déminéralisée ou de l'eau potable normale – entre 5 et 80 kg de vapeur par heure.

Unique

Ce système de gestion de calcaire breveté unique prolonge la durée de vie du Defensor et réduit les délais de maintenance.

Eprouvé

Le Defensor Mk5 a convaincu les utilisateurs, les prescripteurs et les installateurs dans le monde entier et compte parmi les principaux humidificateurs d'air à vapeur.

Vapeur extrêmement hygiénique

Un grand avantage pour les prescripteurs et les utilisateurs : le Mk5 offre une sécurité maximale dans les hôpitaux, les chambres stériles, pour la production de denrées alimentaires et partout où les germes ne sont pas les bienvenus – sans procédé d'hygiène supplémentaire, avec de l'eau entièrement déminéralisée ou de l'eau du réseau de ville.

Système breveté de gestion du calcaire

Vous pouvez assurément oublier les dysfonctionnements puisque les dépôts de sels minéraux sont automatiquement éliminés de l'appareil : votre Mk5 fonctionne avec une fiabilité absolue.

Large bac de récupération de calcaire

Le personnel de gestion des équipements et les installateurs s'en ravisent. Vous pouvez vider le bac très facilement vous-même – deux à trois fois par saison seulement, sans outil et bien évidemment sans l'intervention d'un technicien de maintenance.

Matériaux de grande qualité

Les contrôleurs de gestion apprécieront le cylindre en acier inoxydable. Il est inusable. La fiabilité reconnue du Mk5 vous garantit de longues années d'exploitation et vous conforte dans votre choix d'investissement.

Précision de régulation jusqu'à ± 1 %

La logique et la technique se complètent à merveille : le Mk5 est facile à installer, l'application est sûre et vous réglez facilement l'humidité de l'air nécessaire d'une simple pression sur un bouton. 48 % ou 97 % – la régulation du Mk5 est précise à 100 %.

Raccordement à des systèmes de gestion centraux

Précision, longs intervalles de maintenance, sécurité de fonctionnement. Et qui contrôle quoi ? Le Mk5 s'intègre à votre technique du bâtiment, sa surveillance et sa commande sont centrales. Ainsi, vous économisez du temps et évitez de vous déplacer inutilement.

Defensor Mk5

HUMIDIFICATEUR



Defensor Mk5



Eau potable et eau
démminéralisée

Les humidificateurs d'air à vapeur Mk5 disposent d'un chauffage par résistance qui fonctionne quelle que soit la qualité de l'eau. Avantage non négligeable puisqu'ils affichent des performances optimales, qu'ils soient utilisés avec de l'eau potable ou avec de l'eau déminéralisée. Dans le premier cas, le système breveté de gestion du calcaire garantit un haut degré de fiabilité et les travaux de maintenance s'avèrent simples et rapides. L'emploi d'eau déminéralisée permet de réduire au maximum les travaux de maintenance de l'installation.



Bac collecteur de calcaire externe

Le bac collecteur de calcaire externe permet d'allonger de façon considérable les intervalles de maintenance et de réduire au minimum les manipulations nécessaires à l'entretien. Situé à l'extérieur et en-dessous de l'appareil, le bac collecteur de calcaire est facilement accessible. Il peut être retiré et vidé sans ouvrir le boîtier de l'appareil. La maintenance est donc un jeu d'enfant et s'effectue en un temps record.



Système breveté de gestion du calcaire

Durant le service, le système breveté de gestion du calcaire évacue les dépôts de minéraux du cylindre à vapeur et les conduit automatiquement dans le bac collecteur de calcaire prévu à cet effet. Les dépôts calcaires s'y amoncellent et peuvent ensuite être éliminés en toute simplicité. Les travaux de maintenance s'en trouvent considérablement réduits et la sécurité de fonctionnement atteint un niveau optimal. Le système breveté de gestion du calcaire garantit ainsi une maintenance rapide et une longue durée de vie des humidificateurs d'air à vapeur Mk5.



Eau de rinçage du cylindre sans calcaire

La pompe de purge se situe directement au-dessus du bac collecteur de calcaire: elle purge l'eau claire pendant que les dépôts restent dans le bac collecteur, empêchant ainsi la pompe et les canalisations d'eaux usées de se boucher. Cet agencement intelligent de la pompe de purge permet de prévenir les dépôts de calcaire indésirables et gênants dans le système d'écoulement de l'installation.



Une régulation précise

Les humidificateurs d'air à vapeur Mk5 se commandent du bout des doigts grâce à un clavier à membrane ergonomique. Le débit de vapeur est réglable en continu sur toute la plage 0..100 %.

La commande innovante des humidificateurs d'air Mk5 garantit un débit de vapeur précis sur l'ensemble de la plage de puissance, pour une qualité de réglage très élevée lors d'un fonctionnement à pleine charge comme à charge partielle.

Raccordement à un système de gestion technique des bâtiments

Disponible en option, e-Links permet la mise en réseau d'humidificateurs d'air à vapeur avec le système de gestion technique des bâtiments. La commande et la surveillance des appareils peuvent être effectuées depuis un PC.

Quelques gestes suffisent pour mettre en place la carte e-Links. Les appareils peuvent ensuite être adressés, surveillés et commandés individuellement. L'interface est compatible avec les systèmes courants suivants : Modbus, BACnet/IP, LonWorks.

Deux variantes, deux versions : Choisissez...

Le **Mk5 Visual** est un appareil polyvalent pour tous les domaines d'application avec une précision de régulation pouvant atteindre $\pm 2\%$ pour un débit de vapeur compris entre 0 et 100%.

Le **Mk5 Process** est réglé précisément à $\pm 1\%$ et est ainsi prédestiné aux applications de laboratoires et de chambres stériles.

DEFENSOR Mk5

Caractéristiques

	Standard	Optional
Alphanumérique écran	●	
Maintien automatique de chaleur	●	
Régulateur hygrométrique interne	●	
Système autodiagnostic	●	
Compteur d'entretien	●	
Contrôle automatique du niveau de l'eau avec 5 paliers	●	
Production du vapeur variable 0..100%	●	
Kit pour surpression jusqu' à 10'000 Pa		●
Télésignal d'exploit.et de dérangement		●
RS 485 Interface avec Modbus protocole		●
e-LINKS Building Management System, BACnet ou LonWorks		●

Données techniques

Modèles		5	8	10	16	20	24	30	40	50	60	80
400VAC/3, 50..60Hz	kg/h	5.0	8.0	10.0	16.0	20.0	24.0	30.0	40.0	50.0	60.0	80.0
	kW	3.8	6.0	7.5	12.0	14.9	18.1	22.3	30.0	37.2	44.6	60.0
415VAC/3, 50..60Hz	kg/h	5.1	8.4	10.3	16.7	20.6	25.1	30.6	41.5	51.2	61.2	83.0
	kW	4.0	6.5	8.0	13.0	16.0	19.5	24.0	32.3	40.0	48.0	64.6
220VAC/3, 50..60Hz	kg/h	4.6	7.3	9.0	14.6	18.0	21.9	27.0	36.2	45.0	54.0	72.4
	kW	3.4	5.5	6.7	10.9	13.5	16.4	20.2	27.2	33.7	40.4	54.4
200VAC/3, 50..60Hz	kg/h	3.9	5.8	7.1	11.6	14.3	17.4	21.5	28.8	35.8	43.0	57.6
	kW	3.0	4.5	5.5	9.0	11.1	13.5	16.7	22.4	27.8	33.4	44.8
240VAC/1, 50..60Hz	kg/h	5.1	8.7	10.3								
	kW	4.0	6.5	8.0								
230VAC/1, 50..60Hz	kg/h	5.1	8.0	10.0								
	kW	4.0	6.0	7.4								
Masse d'exploitation à vide (par unité)		36	36	37	38	41	43	43	44	84	86	88
Masse d'exploitation rempli (par unité)		51	51	52	53	71	73	73	74	144	146	148
Nombre d'appareils		1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Dimensions (l x h x p) en mm (par unité)		500 x 1087 x 437				594 x 1087 x 392						
Tension de commande		230VAC/1, 50..60Hz										
Signal de commande		on/off, 0..1VDC, 0..5VDC, 0..10VDC, 1..5VDC, 2..10VDC, 0..20VDC, 0..20mA, 4..20mA, 140Ohm..10kOhm										
Pression de l'air dans le conduit admissible	Pa	-1000 ... 1500										
Qualité de l'eau		Eau potable non traitée, eau adoucie ou entièrement déminéralisée										
Protection		IP 21										
Conformité		SEV,VDE										