



Kelvin Emtech

## Kelvin Emtech trouve chez Draabe la meilleure solution en matière d'humidification

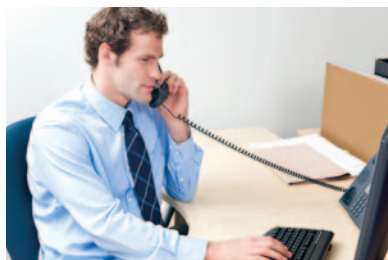
Après trois années passées à rechercher un système d'humidification approprié pour ses clients, Kelvin Emtech a lancé son premier projet avec Draabe – un chef de file dans le domaine de l'humidification directe.

Kelvin Emtech, une firme de génie-conseil du Québec spécialisée dans les infrastructures de centres de données vitales, cherchait la façon d'aider ses clients à réduire leurs coûts en énergie, tout en conservant cette dernière. « Draabe offre un système d'humidification qu'aucune autre compagnie ne peut égaler », déclare Ronald Desparois, directeur de la gestion des infrastructures et de la construction chez Kelvin Emtech.

« Notre client, l'une des plus importantes compagnies de services professionnels en technologies de l'information (TI) au Canada, possède une pièce remplie de serveurs de sauvegarde et de stockage de données vitales pour un certain nombre de grandes compagnies et la quantité de chaleur dégagée dans cette pièce est énorme », poursuit Ronald. « Le système Draabe nous permet de vaporiser de l'eau propre dans l'air, de sorte que la pièce demeure fraîche et que les équipements fonctionnent en douceur. Nous estimons que, par rapport à l'ancien système, notre client réalisera une économie de 80 % sur ses coûts en énergie dès la première année tout en réduisant substantiellement la quantité d'énergie nécessaire au refroidissement de la pièce ».

*« Par rapport à l'ancien système, notre client réalisera une économie de 80 % sur ses coûts en énergie dès la première année. »*

**DRAABE**  
success is in the air



## Pourquoi les serveurs de données nécessitent une humidification adiabatique

De l'avis de Ronald, le plus grand avantage du système Draabe est qu'il fait appel à une technologie adiabatique qui envoie l'humidité directement dans la pièce pour une absorption rapide par l'air. Il précise : « Dans la plupart des systèmes d'humidification, la distance d'absorption de l'eau pulvérisée par l'air est de 10 à 15 pieds, ce qui signifie qu'une partie de l'eau pourrait se déposer directement sur les serveurs de données. La distance d'absorption de Draabe n'est que de 12 à 18 pouces, de sorte que l'eau n'arrive jamais en contact direct avec les équipements ».

Le système d'osmose inverse a représenté un autre élément déterminant dans le choix de Draabe. Grâce à ce composant, toutes les impuretés de l'eau sont éliminées avant vaporisation dans l'air sous forme de vapeur. « La vapeur est pure à 100 %, ce qui est essentiel dans un environnement de serveurs de données », souligne Ronald. « Lorsque l'eau n'est pas pure, une poussière blanche se dépose sur les équipements, endommageant les disques durs et compromettant le stockage des données. »

## Draabe réduit les coûts en énergie tout en la conservant

En passant au système Draabe, Kelvin Emtech a estimé que son client du domaine des TI réduira ses coûts globaux en énergie nécessaire à l'humidification de 14 000 \$ à 200 \$ par an – une économie considérable. « Beaucoup de gens ne conçoivent pas que l'énergie représente jusqu'à 35 % des frais généraux liés à une salle de serveurs de données », précise Ronald. « En installant un meilleur système d'humidification, non seulement nous réduisons les coûts de refroidissement de la pièce, mais nous diminuons aussi la quantité d'énergie utilisée. »

Depuis l'installation des humidificateurs Draabe TurboFog 4 et TurboFog 8.2 dans la salle des serveurs de son client, Kelvin Emtech a récupéré plus de 195 kilowattheures d'énergie. Ce client de Kelvin Emtech utilise maintenant cette énergie pour augmenter sa capacité de stockage de données à l'intention de l'utilisateur final. Ce qui est bon pour les affaires l'est aussi pour la rentabilité.

## Avec un entretien sans souci et une assistance 24/7, les clients ont l'esprit en paix

Grâce à l'entente de service complet de Draabe, les clients de Kelvin Emtech n'ont jamais à se préoccuper des interruptions de service. Tous les six mois, ils reçoivent des nécessaires de rechange pour leur système d'humidification, en plus d'avoir accès à une assistance technique 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7. Cette entente procure une tranquillité d'esprit à cette firme de services en TI responsable du stockage et de la sauvegarde de données vitales.

« Draabe nous a fourni une assistance de qualité », souligne Ronald. « Ce sont des gens très professionnels; ils connaissent vraiment leurs produits à fond et répondent très rapidement à toutes nos questions. Lorsqu'il s'agit de trouver des solutions pour nos clients, nous avons affaire à un partenaire remarquable. Ensemble, nous aidons nos clients à maîtriser l'imprévu. »

## En quoi l'humidité est bénéfique pour votre entreprise

- Élimination de l'électricité statique
- Prévention des arrêts

## Pourquoi choisir Draabe?

- Nécessaires de système remis à neuf à tous les 6 mois
- Temps d'arrêt minimal
- Service et assistance téléphonique en tout temps
- Système économique et éconergétique
- Soutien par le chef de file mondial en matière d'humidification



### États-Unis

**Walter Meier (Climate USA) Inc.**

826 Proctor Avenue  
Ogdensburg, NY 13669

### CANADA

**Walter Meier (Climate Canada) Ltd.**

2740 Fenton Road  
Ottawa (Ontario) K1T 3T7

TÉL : 1.866.667.8321  
TÉLÉC : 613.822.7964  
COURRIEL : draabe@waltermeier.com  
SITE WEB : www.draabe.com

**walter  
meier**