

Pratique: Humidification de l'air

• Drifosett Printing , Bruxelles •

Enfin des conditions de fabrication constantes!



Pour Drifosett Printing, les normes de production sont importantes pour assurer la satisfaction des clients et la rentabilité. Une hygrométrie optimale et une eau de mouillage standardisée sont venues s'y ajouter depuis peu.

Drifosett Printing est une entreprise moderne qui propose à ses clients un éventail complet de prestations : de la mise en page jusqu'à l'expédition, en passant par l'impression et la finition, la satisfaction des desiderata exprimés par le client et une qualité d'impression maximale sont des exigences qui vont de soi. Cependant, l'emménagement dans un nouveau bâtiment a entraîné une dégradation drastique des conditions climatiques à la production.



DRAABE TurboFog 16

Optimisation de l'air et de l'eau

« Nous avons eu soudain, tout au long de l'année, une humidité relative inférieure à 30% avec des conséquences désastreuses sur notre production et la santé de nos collaborateurs », se rappelle Jean Janssens, administrateur et propriétaire de l'entreprise. « Plantin, notre partenaire de longue date » continue M. Janssens, « nous a recommandé un système DRAABE d'humidification de l'air avec traitement intégré de l'eau ». Nous pouvons utiliser l'eau traitée aussi bien pour l'humidification de l'air que pour les machines d'imprimerie, ce qui nous permet de standardiser deux facteurs de production à la fois ».

Les avantages des normes

Jean Janssens est très satisfait des résultats rapidement obtenus : « Nous pouvons désormais traiter le papier sans aucun problème, l'application de la couleur est homogène, l'ajout d'alcool a été réduit et le bien-être de nos collaborateurs s'est nettement amélioré ». Les prestations Full-Service de DRAABE ont achevé de convaincre Jean Janssens : « Nous recevons automatiquement tous les 6 mois un conteneur de remplacement entièrement révisé pour le traitement de l'eau et la pompe haute pression. A ceci viennent s'ajouter une garantie à vie et des mises à jour régulières. Nous sommes délivrés de tous soucis tout étant assurés de disposer d'une humidification de l'air hygiénique et en excellent état de fonctionnement.



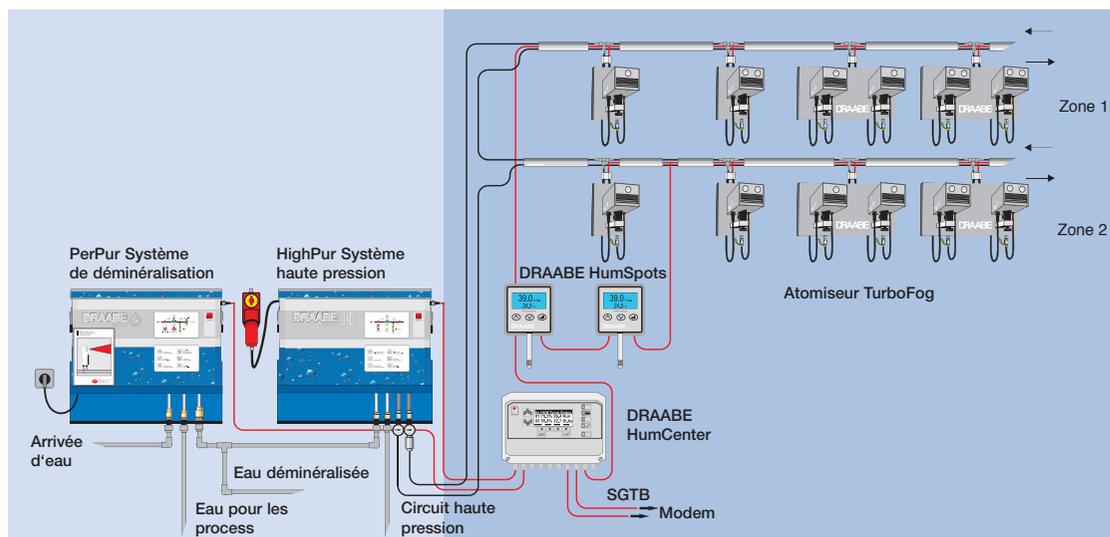
DRAABE PerPur
Système de déminéralisation

Pratique Humidification de l'air

Humidification de l'air haute pression DRAABE

•Drifosett Printing•

Schéma de principe d'une installation haute pression DRAABE:



Installation de purification d'eau:

1 système de purification d'eau DRAABE
PerPur 200

Installation haute pression:

1 système haute pression DRAABE
HighPur 120

Système d'humidification de l'air:

Haute pression:

7 atomiseurs de type TurboFog 16
(16 kg/h)

Taux d'humidité requis:

55% d'humidité relative de l'air

Mise en service:

Août 2008

Avantages d'un taux d'humidité relative stable:

- vitesses de production plus élevées
- moins d'interruption des machines
- pas de déformation du papier
- plus grande précision des repérages
- pas d'électricité statique
- moins de poussière
- refroidissement adiabatique
- climat ambiant agréable

Utilité de l'eau de mouillage standardisée:

- diminue le glaçage des rouleaux
- réduit la consommation de produits chimiques
- diminue le coût du nettoyage dans la centrale d'eau de mouillage
- permet l'impression sans alcool
- réduit les coûts d'exploitation
- protège l'environnement

Plantin sprl

Avenue du Four à Briques 5
B - 1140 Bruxelles

Tél.: +32 (0)2 727 31 11
Fax: +32 (0)2 727 38 11
E-Mail: info@plantin.be
Internet: www.plantin.be

DRAABE Industrietechnik GmbH
Member of Walter Meier Group
Schnackenburgallee 18
22525 Hamburg
Germany
Tel.: +49 . (0)40 . 85 32 77- 0
Fax: +49 . (0)40 . 85 32 77- 44
E-Mail: draabe@draabe.de
Internet: www.draabe.com

DRAABE
success is in the air