Commande Condair GS/GS...OC - série C

L'humidificateur chauffé à gaz





MODE D'EMPLOI



Table des matières

1	Introduction	4
1.1	Remarques concernant le mode d'emploi	4
1.2	Sécurité	4
2	Manipulation de la commande	
4	Condair GS/GS_OC	5
0.1	Econtiana dos álámente d'effichage et	5
2.1	de commende	F
		5
2.2	Encienchement et decienchement du	0
	Condair GS/Condair GSOC	6
2.3	Commande de l'unité de commande et	-
	d'affichage	6
2.4	Vue d'ensemble des menus	7
3	Fonctions d'annel	8
3 1	Appel des informations d'exploitation	Ũ
5.1	dans le plan affichage	8
2.2	Appel d'informations relativos à l'appareil	10
3.2	Appel d informations relatives a rappareir	10
3.3	Appel de la liste de derangements	11
3.4	Appel de la liste de maintenances	12
4	Configuration	13
4 1	Détermination des réglages d'appareil	13
4.1.1	Appel du menu réglages	13
4 1 2	Sélection de la langue de dialogue	12
4.1.2	Péalagan d'annuiseament	10
4.1.3	Régiages à asservissement Sélection de la source de signal	14
4.1.3.1		14
4.1.3.2	Choix du genre de regulation	14
4.1.3.3	Determination du mode de modulation	15
4.1.3.4	Determination du type d'appareil	15
4.1.3.5	Sélection du signal de régulation	15
4.1.3.6	Détermination du signal de	
	limitation d'air d'admission	16
4.1.3.7	Enclencher /déclencher la temporisation	4.0
	marche/arret	16
4.1.3.8	Détermination du temps de temporisation	4.0
	marche/arret	16
4.1.3.9	Enclencher/déclencher la régulation	
	proportionnelle	17
4.1.3.10	Détermination de la plage d'opération	
	pour exploitation avec apparells multiples	17
4.1.3.11	Configuration des réglages du	
	regulateur interne	18
4.1.3.11.1	Reglage de l'humidite de consigne	18
4.1.3.11.2	Reglage de la plage de proportionnalite	4.0
	le regulateur P/PI interne	18
4.1.3.11.3	Réglage du temps d'intégration pour	
	le regulateur Pl interne	19
4.1.3.11.4	Détermination de la valeur supérieure	
	de limitation d'air d'admission en %hr	19
4.1.3.11.5	Détermination de la plage de limitation	
	pour la limitation d'air d'admission en %hr	19
4.1.3.11.6	Determination du temps d'amortissement	<i></i>
	du signal de limitation (en secondes)	20
4.1.3.11.7	Enclencher/déclencher la fonction alerte	<i></i>
	d'humidité	20
4.1.3.11.8	Determination de la valeur limite	~
	superieure concernant l'alerte d'humidité	20
4.1.3.11.9	Determination de la valeur limite i	0.1
	nterieure concernant l'alerte d'humidité	21

4.1.4	Détermination de la limitation de débit	21
4.1.5	Réglages de la gestion d'eau	21
4.1.5.1	Détermination du genre de	
	refroidissement des eaux résiduaires	22
4.1.5.2	Détermination du taux de rinçage	22
4.1.5.3	Enclencher/déclencher la vidange	~~
	automatique de la cuve	22
4.1.5.4	Determination de l'instant de vidange	22
1155	Détermination de l'intervalle neur le	23
4.1.5.5	vidance automatique de la cuve	23
4156	Détermination des caractéristiques de	20
4.1.0.0	fonctionnement en exploitation Standby	23
4.1.5.7	En exploitation Standby, détermination de	
	l'espace de temps au terme duquel	
	la vidange de la cuve est effectuée	24
4.1.5.8	Détermination du facteur de correction	
	de remplissage	24
4.1.5.9	Détermination du facteur de correction	
	de rinçage	24
4.1.5.10	Configuration de la fonction test de	
	l'unité de niveau	25
4.1.6	Vérification des fonctions relais	25
4.1.7	Réglage de la date	26
4.1.8	Réglage de l'heure	26
4.1.9	Détermination de l'unité de mesure pour	~~
4 4 4 0	la production de vapeur	26
4.1.10	Reglage du contraste a l'affichage	20
4.2	Determination des reglages Modbus	27
4.2.1	Reglage I adresse Modbus	27
4.2.2	Reglage du bil de panie	21
4.2.3	Reglage du limeoul	20
4.2.4	à distance	28
		20
5	Fonctions d'exploitation	29
5.1	Appel du menu de maintenance	29
5.2	Activation/désactivation individuelle	
	de brûleurs	29
5.3	Détermination de l'intervalle de	
	maintenance	29
5.4	Exécution de la vidange de cuve	30
5.5	Exécution du cvcle de rincage de la cuve	30
5.6	Remise à zéro du compteur horaire	
	de maintenance	31
5.7	Remise à zéro de la	
	liste de dérangements	31
6	Dérangements	32
6.1	Affichage de dérangements	32
6.2	Messages d'avertissement	33
6.3	Messages d'erreur	36
6.4	Remise à zéro de l'affichage de	
	dérangement (la DEL rouge est allumée)	38

1 Introduction

1.1 Remarques concernant le mode d'emploi

Restrictions

Le présent mode d'emploi est un complément des instructions d'installation et d'exploitation du Condair GS série C et du Condair GS...OC série C; ce mode d'emploi décrit la commande du Condair GS/GS...OC - série C.

Ce mode d'emploi concerne le personnel professionnel suffisamment qualifié et instruit pour le travail assigné.

Sauvegarde

Veuillez conserver le mode d'emploi en un endroit sûr, à portée de main. Remettre cette documentation à un éventuel nouveau détenteur.

En cas de perte de la documentation, veuillez contacter votre fournisseur Condair.

Langues

Le mode d'emploi est disponible en plusieurs langues. A ce propos, veuillez contacter votre fournisseur Condair.

Protection d'auteur

Le présent mode d'emploi est protégé selon la loi des droits d'auteur. La polycopie et la diffusion (même partielles) du présent mode d'emploi, ainsi que l'utilisation et la communication du contenu sont prohibées sans autorisation écrite du fabricant. Les enfreintes sont punissables et astreignent à des dédommagements.

Le fabricant se réserve tous les droits d'appliquer les droits de protection industrielle.

1.2 Sécurité

Toute personne affectée à l'utilisation du Condair GS ou Condair GS...OC doit avoir lu et assimilé le présent mode d'emploi ainsi que les instructions d'installation et d'exploitation de l'appareil correspondant (en particulier, les consignes de sécurité).

La connaissance du contenu du présent mode d'emploi concernant la commande Condair GS/ GS...OC - série C et des instructions d'installation et d'exploitation de l'appareil correspondant est une condition sine qua non afin de protéger le personnel contre les risques, d'éviter toute fausse manipulation; ainsi, l'exploitation fiable et professionnelle du Condair GS ou Condair GS...OC sera assurée.

4

Manipulation de la commande Condair GS/GS...OC 2

2.1 Fonctions des éléments d'affichage et de commande



Unité de commande et d'affichage

configuration du Condair GS/GS...OC, affichage des paramètres d'exploitation, remise à zéro du compteur de maintenance.

DEL rouge "Dérangement"

La DEL clignote lors d'un dérangement de l'appareil temporaire (avertissement). L'exploitation est encore possible. A l'affichage apparaît un message d'avertissement correspondant (consulter le chapitre 6).

> la DEL s'allume lors d'un dérangement de l'appareil (erreur). L'exploitation n'est plus possible. A l'affichage apparaît un message d'erreur correspondant (consulter le chapi-

> La DEL clignote en alternance en vert si la chaîne de sécurité externe est interrompue (l'arrêt du ventilateur s'est produit, par ex.). Dès que le circuit de la chaîne de sécurité est fermé, le message disparaît.

DEL jaune "Maintenance"

La DEL s'allume lorsqu'une maintenance

DEL verte "Humidification"

la DEL est allumée lorsque l'appareil humi-

la DEL clignote en alternance en rouge si la chaîne de sécurité externe est interrompue (l'arrêt du ventilateur s'est produit, par ex.). Dès que le circuit de la chaîne de sécurité est fermé, le message disparaît.

rinçage manuel du réservoir d'eau. Lorsque la touche a été pressée, le dialogue de rinçage est effectué via l'unité de commande et d'affichage.

Interrupteur d'appareil

pour mettre en route et éteindre l'appareil. Lorsque l'appareil est en marche, la touche est allumée.

2.2 Enclenchement et déclenchement du Condair GS/Condair GS...OC

Remarque: concernant la mise en service/hors service du Condair GS ou Condair GS...OC, veuillez observer les déroulements figurant au chapitre 7.3 resp. 7.4 des instructions d'exploitation et de montage correspondantes.

Enclenchement du Condair GS/Condair GS...OC:

- Enclencher l'interrupteur de service du câble de réseau aboutissant à l'appareil.
- Enclencher l'appareil par le biais de l'interrupteur d'appareil.

Condair	GS	240
Déma	rrage	2

La commande effectue un **test de système et de niveau**. Les trois DEL sont allumées.

Si, au cours du test de système, un dérangement est constaté, un message d'erreur correspondant apparaît à l'affichage.

Co	nd	air	G	S	240	
En	at	tent	9			
03.	03	.200	9 12	2.0	0.00	
Men	ıu	←		→		

Au terme du test de système, l'appareil se trouve en état d'**exploitation normale** et l'**affichage d'exploitation standard** apparaît (première page du plan affichage).

Remarque: l'aspect de l'affichage d'exploitation standard dépend de l'état actuel d'exploitation et de la configuration du Condair GS ou Condair GS... OC; elle peut différer de l'affichage représenté ci-contre.

Déclenchement du Condair GS/Condair GS...OC:

- Déclencher l'appareil par le biais de l'interrupteur d'appareil. L'affichage disparaît.
- Déclencher l'interrupteur de service du câble de réseau aboutissant à l'appareil.

2.3 Commande de l'unité de commande et d'affichage



La commande de l'unité de commande et d'affichage menus s'effectue par 4 touches situées au-dessous de l'affichage. Les 4 champs au bas de l'affichage indiquent à chaque opération quelles sont les touches actives et leur configuration.

Configuration actuelle de touches Touches

2.4 Vue d'ensemble des menus



3 Fonctions d'appel

3.1 Appel des informations d'exploitation dans le plan affichage

En exploitation normale, l'unité de commande est dans le plan affichage. Le plan affichage comporte plusieurs pages qui peuvent être appelées par pression des touches fléchées, en une boucle sans fin. Les différents affichages du plan affichage sont les suivants.

Page info 1: Affichage d'exploitation standard				
L'aspect de l'affichage Condair GS/Condair G	d'exploitation standard dépend de l'état actuel d'exploitation et de la configuration du SOC.			
Condair GS 240 Demande :100% Limiteur : 70% 03.03.2009 12.00.00	 Affichage standard lors de commande par régulateur externe: en attente (sans appel d'humidité) ou appel d'humidité en % (appel d'humidité présent), limitation d'humidité de l'air d'admission d'air en %hr * 			
	 Ces paramètres n'apparaissent que si la limitation externe d'humidité de l'air d'admission est activée. 			
Condair GS 240 Act.Humidity:75%hr PointConsign:50%hr Lim.Humidity:60%hr LimCapacité :80%hr Menu ← →	 Affichage standard lors de commande par régulateur interne: valeur d'humidité actuelle en %hr, valeur d'humidité de consigne réglée %hr, humidité actuelle de l'air d'admission en %hr **, limitation d'humidité réglée de l'air d'admission en %hr ** 			
	** Ces paramètres n'apparaissent que si la limitation interne d'humidité de l'air d'admission est activée.			
Page info 2: réglages				
Condair GS 240 Software :1.00LA00 Signal rég. :0-10V Signal lim. :0-10V Adres.ModBus:1	 Version de logiciel Plage de signal de régulation réglée (signal Y) Plage réglée de signal de régulation pour la limitation d'humidité de l'air d'admission (signal Z). N'apparaît que si la limitation d'humidité de l'air d'admission 			
	est activée. – Adresse Modbus de l'appareil réglée			
Page info 3: indicatio	est activée. – Adresse Modbus de l'appareil réglée ns de débit			
Page info 3: indication Condair GS 240 LimCapacité :100 En demande : 50% pro brûleur :40kg/h Total Vapeur:120kg/h Kenu ← →	 est activée. Adresse Modbus de l'appareil réglée Ins de débit Limitation de débit en % du débit maximal Demande actuelle de vapeur en % du débit maximal de vapeur Débit actuel de vapeur par brûleur en kg/h Débit actuel de l'appareil en kg/h 			
Page info 3: indication Condair GS 240 LinCapacité :100 En demande : 50% pro brûleur :40kg/h Total Vapeur:120kg/h Menu ← → Page info 4: caractér	 est activée. Adresse Modbus de l'appareil réglée ns de débit Limitation de débit en % du débit maximal Demande actuelle de vapeur en % du débit maximal de vapeur Débit actuel de vapeur par brûleur en kg/h Débit actuel de l'appareil en kg/h 			
Page info 3: indication Condair GS 240 LimCapacité :100 En demande : 50% pro brûleur :40kg/h Total Vapeur:120kg/h Menor	 est activée. Adresse Modbus de l'appareil réglée ns de débit Limitation de débit en % du débit maximal Demande actuelle de vapeur en % du débit maximal de vapeur Débit actuel de vapeur par brûleur en kg/h Débit actuel de l'appareil en kg/h stiques de brûleurs Nombre de brûleurs (activés) disponibles Nombre de brûleurs actuellement activés Numéro du brûleur principal (à l'appel de vapeur suivant , lors de la séquence d'allumage, ce brûleurs actuellement activés (–) et désactivés (X) (exemple: "-X-X" signifie que les brûleurs 1,3,5 et 6 sont activés, les brûleurs 2 et 4 étant désactivés)			
Page info 3: indication Condair GS 240 LimCapacité :100 En demande : 50% pro brûleur :40kg/h Total Vapeur:120kg/h Meno	 est activée. Adresse Modbus de l'appareil réglée ns de débit Limitation de débit en % du débit maximal Demande actuelle de vapeur en % du débit maximal de vapeur Débit actuel de vapeur par brûleur en kg/h Débit actuel de l'appareil en kg/h Débit actuel de l'appareil en kg/h stiques de brûleurs Nombre de brûleurs (activés) disponibles Nombre de brûleur principal (à l'appel de vapeur suivant , lors de la séquence d'allumage, ce brûleur s'allume d'abord) Affichage des brûleurs actuellement activés (-) et désactivés (X) (exemple: "-X-X" signifie que les brûleurs 1,3,5 et 6 sont activés, les brûleurs 2 et 4 étant désactivés) 			
Page info 3: indication Condair GS 240 LimCapacité :100 En demande :50% pro brûleur :40kg/h Total Vapeur:120kg/h Meno ← → Page info 4: caractér Condair GS 240 Brûleur :6 Active :3 Prem.Brûleur:1 Inactive : Meno ← → Page info 5: réglages Condair GS 240 Maint. Int. :800h Restant :500h Date départ :09.19.03 Meno ← →	 est activée. Adresse Modbus de l'appareil réglée ns de débit Limitation de débit en % du débit maximal Demande actuelle de vapeur en % du débit maximal de vapeur Débit actuel de vapeur par brûleur en kg/h Débit actuel de l'appareil en kg/h Débit actuel de l'appareil en kg/h istiques de brûleurs Nombre de brûleurs (activés) disponibles Nombre de brûleur principal (à l'appel de vapeur suivant , lors de la séquence d'allumage, ce brûleur s'allume d'abord) Affichage des brûleurs actuellement activés (–) et désactivés (X) (exemple: "-X-X" signifie que les brûleurs 1,3,5 et 6 sont activés, les brûleurs 2 et 4 étant désactivés) de maintenance Intervalle de maintenance réglé en h Temps restant jusqu'à la prochaine maintenance en h Date à laquelle le dernier message de maintenance a été remis à zéro 			

Page info 6: réglages concernant le rinçage				
Condair GS 240 Mod.Inactivé:Vidange Fact.Rinçage:25 Vidange cpl.:Marche	 Réglage actuel pour l'exploitation Standby (Vidange: la fonction rinçage de pause est activée, la cuve est entièrement vidée à l'échéance de la durée réglée en état Standby; Chaud: la fonction de maintien de température est activée; Pause: aucune fonction Standby activée) Taux de rinçage réglé par h en % du débit maximum de vapeur comparé à la puissance 100 % Etat actuel de la fonction de rinçage automatique de la cuve (Marche: à l'échéance du temps d'exploitation imparti, la cuve est vidée entièrement, puis remplie; Arrêt: vidange automatique désactivée de la cuve) 			
Page info 7: affichage du régime des ventilateurs				
Condair GS 240 Ventilat.RPM B1 3400 B4 3400 B2 3400 B5 3400 B3 2000 B6 0000 Memt ← →	Affichage du régime des ventilateurs.			
Page info 8: diagram	me de performances			
100% 0% -4 hrs 0 hrs Demande: 50% Menc ← →	Diagramme de performances au cours des dernières 4 heures d'exploitation.			

3.2 Appel d'informations relatives à l'appareil

Sélection de la liste contenant les informations relatives à l'appareil Voie: *Menu > Info > Statut app.*



Ensuite, la liste des informations relatives à l'appareil peut être visualisée avec les touches <↓> et <↑>:

- 1 Heures d'exploitation totales depuis la mise en service initiale de l'humidificateur
- 2 Heures d'exploitation totales accomplies depuis la mise en service de l'humidificateur relatives à la puissance de 100 %
- 3 Etat d'exploitation actuel du relais de téléaffichage "humidification"
- 4 Etat d'exploitation actuel du relais de téléaffichage "service"
- 5 Etat d'exploitation actuel du relais de téléaffichage "erreur"
- 6 Niveau actuel de la cuve indiqué par l'unité de niveau
- 7 Etat d'exploitation actuel de la vanne de remplissage
- 8 Etat d'exploitation actuel de la pompe de rinçage
- 9 Réglage actuel de la fonction refroidissement de l'eau résiduaire
- 10 Etat d'exploitation actuel de la chaîne de sécurité interne
- 11 Etat d'exploitation actuel de la chaîne de sécurité externe
- 12 Etat d'exploitation actuel de l'automate thermostatique (fonction de maintien de température)
- 13 Etat d'exploitation actuel de la fonction de test de l'unité de niveau
- 14 Réglage actuel de la régulation proportionnelle (régulation tout-ou-rien pour performances inférieures à 10 %)

Pour retourner dans le plan affichage d'exploitation standard à partir de la liste des informations d'appareil, presser plusieurs fois la touche **<Esc>**.

10

3.3 Appel de la liste de dérangements

Les 20 derniers messages d'avertissement et d'erreur survenus en cours d'exploitation sont mémorisés dans la liste de dérangements et peuvent être visualisés.

Sélection de la liste de dérangements Voie: *Menu > Info > Liste Erreur*



La liste de dérangements apparaît (le dernier dérangement survenu est appelée). Chaque inscription d'erreur comporte:

- date et heure du dérangement et
- code d'erreur (SLO, OTF --> voir chapitre 6)

A l'aide des touches <+> et <**1**> il est possible d'appeler d'autres listes d'erreurs, si elles existent. La touche <**Set**> permet de faire afficher des informations supplémentaires relatives au dérangement concerné.

Pour retourner dans le plan affichage d'exploitation standard à partir de la liste de dérangement, presser plusieurs fois la touche **<Esc>**.

3.4 Appel de la liste de maintenances

A chaque remise à zéro de l'affichage de maintenance, la liste de maintenances reçoit une nouvelle inscription. Les 20 dernières inscriptions sont mémorisées dans une liste de maintenances; celles-ci peuvent être visualisées.

Sélection de la liste de maintenances: Voie: *Menu > Info > ListeService*



La liste de maintenance apparaît (l'inscription de la dernière remise à zéro est appelée). Chaque inscription comporte:

- la date à laquelle l'affichage de maintenance a été remis à zéro,
- les heures d'exploitation pondérées depuis la dernière remise à zéro de l'affichage de maintenance,
- le code de maintenance (SER: affichage de maintenance remis à zéro, INT: intervalle de maintenance modifié)

Al'aide des touches <↓> et <↑> il est possible d'appeler d'autres inscriptions de la liste. La touche <**Set**> permet de faire afficher des informations supplémentaires relatives à l'inscription concernée.

Pour retourner dans le plan affichage d'exploitation standard à partir de la liste de maintenances, pressez plusieurs fois la touche **<Esc>**.

4 Configuration

4.1 Détermination des réglages d'appareil

4.1.1 Appel du menu réglages

Sélection du menu réglages

Voie: Menu > Utilisateur > Donnée mode de passe: 0335 > Paramètre



Sélectionnez les divers réglages resp. les sous-menus de réglage avec les touches <+> et <1>. Dans les chapitres suivants figurent d'autres informations concernant les divers réglages.

4.1.2 Sélection de la langue de dialogue

Dans le menu réglages sélectionnez le point de menu "Langue" et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, sélectionnez la langue de dialogue désirée. Après confirmation, la commutation sur langue de dialogue s'effectue automatiquement.

Réglage d'usine: **selon le pays** Choix possible: **diverses langues**

4.1.3 Réglages d'asservissement

Dans le menu réglages, sélectionnez le point de menu "Régulateur" et pressez la touche <Set>.



Les paramètres de réglage concernant l'asservissement apparaissent. Les paramètres de réglage possibles dépendent de la source de signal choisie, du genre d'asservissement et du mode de modulation. Dans l'illustration ci-dessus figure le nombre maximal de réglages à disposition. Dans les chapitres suivants figurent d'autres informations concernant les divers réglages.

4.1.3.1 Sélection de la source de signal

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "Source" et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez la source de signal.

Réglage d'usine: Analog Choix possible: Analog (régulateur interne ou externe), Modbus

4.1.3.2 Choix du genre de régulation

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "Mode de rég." et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez le genre de régulation.

 Réglage d'usine:
 Externe

 Choix possible:
 Externe (régulateur progressif externe)

 24VOn/Off (hygrostat tout-ou-rien externe)

24VOn/Off (hygrostat tout-ou-rien externe) **Int. (P)** (régulateur P interne) **Int. (PI)** (régulateur PI interne)

14

4.1.3.3 Détermination du mode de modulation

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "**Mode modul.**" et pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez le mode de modulation

Réglage d'usine:SingleChoix possible:Single (régulation par signal de régulation (Y))Dual (régulation par signal de régulation (Y) et signal de limitation d'air d'admission
(Z))

4.1.3.4 Détermination du type d'appareil

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "**Type d'app.**" et pressez la touche **<Set>**.

Paramètre	Régulateur	Type d'appareil
Langue :Français	Mode de rég.:External	Autonome
Règulateur :Set	Mode modul. :Single	Autonome
LimCapacitè :100	Type d'app. :Set	Main
Gestion eau :Set	Signal reg. :0-10V	Extension
Test a dist.:Set	Signal lim. :0-10V	
Date :01.10.08	Retard Cycle:Arret	
Esc 🕇 🕹 Set	Esc 🕇 🔶 Set	Esc 🔶 Set
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
•	•	

Dans le dialogue modifications, déterminez le type d'appareil.

Réglage d'usine: Autonome

Choix possible:

Autonome (exploitation comme appareil individuel)

Main (exploitation comme appareil principal dans un groupe d'appareils interconnectés)

Extension (exploitation comme système dans un groupe d'appareils interconnectés)

4.1.3.5 Sélection du signal de régulation

Remarque: ce réglage n'apparaît que si le genre de régulation "Extern", "Int. (P)" ou "Int. (PI)" est activé (voir chapitre 4.1.3.2).

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "Signal rég." et pressez la touche **<Set>**.

Paramètre	Régulateur	Signal de régulation
Langue :Français	Mode de rég.:External	0-10V
LimCapacité :100	Type d'app. :Set	1-5V
Gestion eau :Set	Signal rég. :0-10V	0-10V
Date :01.10.08	Pilot, Prop.:Arrêt	0-16V
Esc ↑ ↓ Set	Esc ↑ ↓ Set	Esc ↑ ↓ Set
¥	↓	

Dans le dialogue modifications, déterminez le signal de régulation.

 Réglage d'usine:
 0–10V

 Choix possible:
 0–5V, 1–5V, 0–10V, 1-10V, 2–10V, 0–16V, 3.2–16V, 0–20mA, 4–20mA

4.1.3.6 Détermination du signal de limitation d'air d'admission

Remarque: ce réglage n'apparaît que si le mode de régulation "Extern", "Int. (P)" ou "Int. (PI)" est activé et que le mode de modulation est réglé sur "Dual" (voir chapitre 4.1.3.2 et 4.1.3.3).

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "Signal lim." et pressez la touche <Set>.

Paramètre	Régulateur	Signal de limiteur
Langue :Français	Mode modul. :Dual	0-10V
Réquiateur :Set	Type d'app. :Set	0-5V
LimCapacité :100	Signal rég. :0-10V	0-10V
Gestion eau :Set	Signal lim. :0-10V	0-10V
Test à dist.:Set	Retard Cycle:Arrêt	2-10V
Date :01.10.08	Pilot. Prop.:Marche	0-16V
Esc † • Set	Esc † + Set	Esc ↑ ↓ Set
¥	↓	

Dans le dialogue modifications, déterminez le signal de limitation d'air d'admission.

```
        Réglage d'usine:
        0–10V

        Choix possible:
        0–5V, 1–5V, 0–10V, 2–10V, 0–16V, 3.2–16V, 0–20mA, 4–20mA
```

4.1.3.7 Enclencher /déclencher la temporisation marche/arrêt

La temporisation arrêt/marche diminue le nombre de cycles d'enclenchements et de déclenchements; elle contraint l'appareil à attendre un certain temps à l'arrêt, avant de réagir à un nouvel appel d'humidification.

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "**Retard Cycle**" et pressez la touche **<Set>**.

Paramètre Langue :Français Régulateur :Set LimCapacité :100 Gestion eau :Set Test à dist.:Set Date :01.10.08	Régulateur Mode de rég.:External Mode modul. :Single Type d'app. :Set Signal rég. :0-10V Retard Cycle:Arrêt Pilot. Prop.:Arrêt	Retard de cycle court Arrêt Arrêt Marche
Esc 🕇 🕹 Set	Esc ↑ ↓ Set	Esc 4 Set

Dans le dialogue modifications, enclenchez/déclenchez la temporisation marche/arrêt.

Réglage d'usine: Arrêt Choix possible: Arrêt, Marche

4.1.3.8 Détermination du temps de temporisation marche/arrêt

Remarque: ce réglage n'apparaît que si la fonction temporisation marche/arrêt (Retard Cycle) est activée (voir chapitre 4.1.3.7).

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "Short CD" et pressez la touche <Set>.

Esc ↑ + Set Esc ↑ + Set Esc ↑ + Set	Paramètre Langue :Français Réquiateur :Set LimCapacité :100 Gestion eau :Set Test à dist.:Set Date :01.10.08 Esc + set	Régulateur Mode modul. :Single Type d'app. :Set Signal rég. :O-10V Retard Cycle:Arrêt Short CD :300 Pilot. Prop.:Arrêt Esc t 4 Set	Short CD 300 s 300 s Esc t + Set
-------------------------------------	---	---	---

Dans le dialogue modifications, déterminez le temps de temporisation marche/arrêt.

Réglage d'usine: **300 secondes** Plage de réglage: **1 ... 2000 secondes**

4.1.3.9 Enclencher/déclencher la régulation proportionnelle

Si la régulation proportionnelle est activée et qu'il y a un appel d'humidification de moins de 25 % (ou moins de 10 kg/h), on peut faire fonctionner l'humidification par une régulation tout-ou-rien.

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "Pilot. Prop." et pressez la touche <Set>.

Paramètre Lanque :Français Réqulateur :Set LinCapacité :100 Gestion eau :Set Test à dist.:Set Date :01.10.08	Régulateur Mode de rég.:External Mode modul. :Single Type d'app. :Set Signal rég. :0-10V Retard Cycle:Arrêt Pilot. Prop.:Arrêt	PilotageProportionale Arrêt Arrêt Marche

Dans le dialogue modifications, enclenchez/déclenchez la régulation proportionnelle.

Réglage d'usine: Arrêt Choix possible: Arrêt

Arrêt (à appel inférieur à 25 %, il n'y a pas de production de vapeur), **Marche** (à appel inférieur à 25 %, la production de vapeur fonctionne par une régulation tout-ou-rien)

4.1.3.10 Détermination de la plage d'opération pour exploitation avec appareils multiples

Remarque: ce réglage n'apparaît que si le type d'appareil est réglé sur "Main" ou "Extension" (voir chapitre 4.1.3.4).

Dans le menu réglages de régulation, sélectionnez le point de menu «**Plage opérat**», puis pressez la touche **<Set>**. Ensuite, pour déterminer la limitation supérieure, sélectionnez "**Débit Max**", puis pressez la touche **<Set>**; pour déterminer la limitation inférieure, sélectionnez "**Débit Zéro**", puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez la limitation de puissance supérieure resp. inférieure pour la plage d'opération de l'appareil concerné.

4.1.3.11 Configuration des réglages du régulateur interne

Remarque: ce réglage n'apparaît que si le régulateur progressif interne P ou PI est activé (voir chapitre 4.1.3.2).

Dans le menu "Régulateur", sélectionnez le point de menu "Rég.Interne" et pressez la touche <Set>.



Les paramètres de réglage concernant le régulateur interne apparaissent. Les paramètres de réglages possibles dépendent du mode de modulation sélectionné. L'illustration ci-haut montre le maximum de réglages disponibles. Dans les chapitres suivants figurent les informations sur les divers réglages.

4.1.3.11.1 Réglage de l'humidité de consigne

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu "**PointConsign**", puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez l'humidité de consigne en %hr.

Réglage d'usine: **40 %hr** Plage de réglage: **15 ... 95 %hr**

4.1.3.11.2 Réglage de la plage de proportionnalité le régulateur P/PI interne

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu "**P-Bande**", puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez la plage de proportionnalité en % pour le régulateur P/PI interne.

Réglage d'usine: **15 %hr** Plage de réglage: **6...65 %hr**

4.1.3.11.3 Réglage du temps d'intégration pour le régulateur Pl interne

Remarque: ce réglage n'apparaît que si le régulateur progressif interne PI est activé (voir chapitre 4.1.3.2).

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu **"Temps intégr**", puis pressez la touche **<Set>**.

Paramètre Lanque :Français Régulateur :Set LimCapacité :100 Gestion eau :Set Test à dist.:Set Date :01.10.08	Régulateur Type d'app. :Set Signal rég. :0-10V Signal lim. :0-10V Retard Cycle:Arrêt Pilot. Prop.:Arrêt Rég.Interne :Set	Régulateur interne PointConsign:40 P-Bande :15 Temps intégr:5 Limiteur :80 LimiteurBand:15 LimAbsorpt. :5	Temps intégr 5 min 5 min
LSC Set	LSC Set	LSC Set	LSC I V Set

Dans le dialogue modifications, déterminez la durée d'intégration en minutes.

Réglage d'usine: **5 minutes** Plage de réglage: **1...60 minutes**

4.1.3.11.4 Détermination de la valeur supérieure de limitation d'air d'admission en %hr

Remarque: ce réglage n'apparaît que si le mode de modulation est réglé sur "Dual" (voir chapitre 4.1.3.3).

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu "**Limiteur**", puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez la valeur supérieure de limitation d'air d'admission en %hr.

Réglage d'usine: **80 %hr** Plage de réglage: **15 ... 95 %hr**

4.1.3.11.5 Détermination de la plage de limitation pour la limitation d'air d'admission en %hr

Remarque: ce réglage n'apparaît que si le mode de modulation est réglé sur "Dual" (voir chapitre 4.1.3.3).

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu "**LimiteurBand**", puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez la plage de limitation pour la limitation d'air d'admission en %hr.

Réglage d'usine: **15 %hr** Plage de réglage: **6 ... 20 %hr**

4.1.3.11.6 Détermination du temps d'amortissement du signal de limitation (en secondes)

Remarque: ce réglage n'apparaît que si le mode de modulation est réglé sur "Dual" (voir chapitre 4.1.3.3).

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu "**LimAbsorpt.**", puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez le temps d'amortissement du signal de limitation, afin d'éliminer les pointes de régulation.

Réglage d'usine: **5 s** Plage de réglage: **1 ... 20 s**

4.1.3.11.7 Enclencher/déclencher la fonction alerte d'humidité

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu «**Alerte HR**», puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, enclenchez/déclenchez la fonction alerte d'humidité.

Réglage d'usine: Marche Choix possible: Marche, Arrêt

4.1.3.11.8 Détermination de la valeur limite supérieure concernant l'alerte d'humidité

Remarque: ce réglage n'apparaît que si la fonction alerte d'humidité est activée (voir chapitre 4.1.3.11.7).

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu «**HR max**», puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez la valeur limite supérieure pour l'alerte d'humidité.

Réglage d'usine: **75 %hr** Choix possible: **20 ... 95 %hr**

20

4.1.3.11.9 Détermination de la valeur limite inférieure concernant l'alerte d'humidité

Remarque: ce réglage n'apparaît que si la fonction alerte d'humidité est activée (voir chapitre 4.1.3.11.7).

Dans le menu réglages pour le régulateur interne, sélectionnez le point de menu «**HR min**», puis pressez la touche **<Set>**.

Paramètre	Régulateur	Régulateur interne	HR min
Langue :Français	Type d'app. :Set	Limiteur :80	
Régulateur :Set	Signal rég. :0-10V	LimiteurBand:15	33 %hr
LimCapacité :100	Signal lim. :0-10V	LimAbsorpt. :5	
Gestion eau :Set	Retard Cycle:Arrêt	Alerte HR :Marche	
Test à dist.:Set	Pilot. Prop.:Arrêt	HR max :75	
Date :01.10.08	Rég.Interne :Set	HR min :33	
Esc ↑ ↓ Set	Esc 🕈 Set	Esc 🕇 Set	Esc ↑ ↓ Set
•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	↓ <u> </u>	

Dans le dialogue modifications, déterminez la valeur limite inférieure pour l'alerte d'humidité.

Réglage d'usine:33 %hrChoix possible:20 ... 95 %hr

4.1.4 Détermination de la limitation de débit

Dans le menu réglages, sélectionnez le point de menu "LimCpacité" et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez la limite de puissance désirée en % de la puissance maximale.

Réglage d'usine:100 %Plage de réglage:30...100 %

4.1.5 Réglages de la gestion d'eau

Dans le menu réglages, sélectionnez le point de menu "Gestion eau" et pressez la touche <Set>.



Le menu concernant les réglages de la gestion d'eau apparaît.

Les touches <+> et <**↑**> permettent d'appeler les divers réglages resp. sous-menus de réglage. Les chapitres suivants donnent les renseignements sur les divers réglages de la gestion d'eau.

4.1.5.1 Détermination du genre de refroidissement des eaux résiduaires

Cette fonction permet de déterminer le genre de refroidissement conformément aux prescriptions sanitaires locales en vigueur.

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "VidangeFrais", puis pressez la touche <Set>.

Paramètre Régulateur :Set LimCapacité :100 Gestion eau :Set Test à dist.:Set Date :01.10.08 Temps :12:12	Gestion eau Vidangerrais:Smart Fact.Rinçage:25 Vidange cpl.:Marche TempsVidange:23:30 HeureVidange:100 Mod.Inactivé:Set	VidangeFrais Smart Arrêt Marche Smart
Esc	Esc J Set	Esc 4 Set

Dans le dialogue modifications, déterminez le genre de refroidissement des eaux résiduaires.

Réglage d'usine: Smart

Choix possible: **Smart**: l'humidificateur est équipé d'une sonde de température qui transmet la température d'eau actuelle vers la commande. Si, à l'instant du cycle de rinçage, la température de l'eau est trop élevée, la vanne de remplissage s'ouvre.

> **Marche**: dès que la pompe de rinçage est activée, la vanne de remplissage s'ouvre. Ce genre de rinçage consomme le plus d'eau, car la vanne de remplissage s'ouvre à chaque fois, même si l'eau de rinçage résiduaire n'est pas chaude.

> **Arrêt**: l'eau de rinçage résiduaire n'est pas refroidie. Ce genre de rinçage ne peut être appliqué qu'aux sites où les prescriptions sanitaires locales l'autorisent.

4.1.5.2 Détermination du taux de rinçage

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "Fact.Rinçage", puis pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez le taux de rinçage en % de la production de vapeur.

Réglage d'usine: 25 % Plage de réglage: 1 ... 50 %

4.1.5.3 Enclencher/déclencher la vidange automatique de la cuve

Si la vidange automatique de la cuve est activée, après un temps défini (voir chapitre 4.1.5.5), la cuve est vidée à une heure déterminée (voir chapitre 4.1.5.4).

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "Vidange cpl.", puis pressez la touche <Set>.

Paramètre Régulateur :Set LimCapacité :100 <u>Gestion eau :Set</u> Test à dist.:Set Date :01.10.08 Temps :12:12	Gestion eau VidangeFrais:Smart Fact.Rinçage:25 Vidange cpl.:Arrêt Mod.Inactivé:Set PauseVidange:72 Fact. Rempl.:100	Cuve Vidange complete Arrêt Arrêt Marche
Esc ↑ ↓ Set	Esc	Esc 🕇 Set

Dans le dialogue modifications, enclenchez/déclenchez la vidange automatique de la cuve.

Réglage d'usine: Arrêt Choix possible: Arrêt, Marche

4.1.5.4 Détermination de l'instant de vidange automatique de la cuve

Remarque: ce réglage n'apparaît que si la vidange automatique de la cuve a été activée (voir chapitre 4.1.5.3).

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "TempVidange", puis pressez la touche <Set>.

Paramètre Régulateur :Set]	Gestion eau Fact.Rincage:25	Temps de vidange 23:30
LimCapacité :100		Vidange cpĺ.:Marche	23:30
Gestion eau :Set		TempsVidange:23:30	
Test à dist.:Set		HeureVidange:100	
Date :01.10.08		Mod.Inactivé:Set	
Temps :12:12		PauseVidange:72	
Esc 🕇 🦊 Set		Esc 🕇 🕂 Set	Esc \uparrow \rightarrow Set
•		•	

Dans le dialogue modifications, déterminez l'heure à laquelle la vidange automatique de la cuve doit avoir lieu (format: hh:mm).

4.1.5.5 Détermination de l'intervalle pour la vidange automatique de la cuve

Remarque: ce réglage n'apparaît que si la vidange automatique de la cuve a été activée (voir chapitre 4.1.5.3).

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "HeureVidange", puis pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez l'intervalle pour la vidange automatique de la cuve.

Réglage d'usine: **100 heures** Plage de réglage: **10 ... 400 heures**

4.1.5.6 Détermination des caractéristiques de fonctionnement en exploitation Standby

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "Mod.Inactivité", puis pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez les caractéristiques de fonctionnement désirées en exploitation Standby.

Réglage d'usine: **PauseVidange** Plage de réglage: **PauseVidange, Pause, Chaud**

4.1.5.7 En exploitation Standby, détermination de l'espace de temps au terme duquel la vidange de la cuve est effectuée

Remarque: ce réglage n'apparaît que si, en exploitation Standby, les caractéristiques de fonctionnement sont réglées "PauseVidange" (voir chapitre 4.1.5.6).

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "PauseVidange", puis pressez la touche <Set>.

Paramètre Régulateur :Set LimCapacité :100 Gestion eau :Set Test à dist.:Set Date :01.10.08 Temps :12:12 Esc † 4 Set	Gestion eau Vidange cpl.:Arrêt Mod.Inactivé:Set PauseVidange:72 Fact. Rempl.:100 Fact.Rinçage:100 ContFlotteur:23:30 Esc ↑ ↓ Set	PauseVidangeInterval 72 h 72 h Esc ↑ ↓ Set
<u> </u>	¥	

Dans le dialogue modifications, déterminez l'espace de temps en heures au terme duquel la vidange de la cuve est effectuée.

Réglage d'usine: **72 heures** Plage de réglage: **10 ... 100 heures**

4.1.5.8 Détermination du facteur de correction de remplissage

Cette fonction permet de déterminer le facteur de correction de remplissage. Remarque: seul le personnel instruit par le fabricant est autorisé à effectuer ce réglage.

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "Fact. Rempl.", puis pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez le facteur de correction de remplissage en % relatif au taux de remplissage réglé en usine.

Réglage d'usine: **100%** Plage de réglage: **50 ... 200 %**

4.1.5.9 Détermination du facteur de correction de rinçage

Cette fonction permet de déterminer le facteur de correction de rinçage. Remarque: seul le personnel instruit du fabricant est autorisé à effectuer ce réglage.

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "Fact.Rinçage", puis pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez le facteur de correction de rinçage en % du taux de rinçage réglé en usine.

Réglage d'usine: **100%** Plage de réglage: **50 ... 200 %**

4.1.5.10 Configuration de la fonction test de l'unité de niveau

Cette fonction permet d'activer la fonction test de l'unité de niveau, de la désactiver et, si elle est activée, de déterminer l'heure à laquelle l'unité de niveau est testée. La vérification de l'unité de niveau revêt une grande importance, car la saisie correcte du niveau d'eau de la cuve en dépend. La vérification englobe également le contrôle du système de remplissage et de vidange et l'annonce de problèmes éventuels.

Dans le menu gestion d'eau, sélectionnez "ContFlotteur", puis pressez la touche <Set>.



Dans le sous-menu suivant de la fonction test de l'unité de niveau, sélectionnez "Statut" pour activer ou désactiver la fonction test ou sélectionnez "Temps" pour déterminer l'heure (format: hh:mm) à laquelle l'unité de niveau doit être testée.

4.1.6 Vérification des fonctions relais

Les fonctions test dans "**Test à dist.**" permettent de vérifier la fonction des relais "humidif.", "service", et "erreur".

Dans le menu réglages, sélectionnez le point de menu "Test à dist." et pressez la touche <Set>.



Sélectionnez le relais désiré avec les touches <+> et <**1**> et activez et désactivez au moyen de la touche <**Set>** pour tester. Lorsque le relais commute, la DEL correspondante s'allume au panneau frontal.

4.1.7 Réglage de la date

Dans le menu réglages, sélectionnez le point de menu "Date" et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez la date actuelle en format "tt.mm.jj".

4.1.8 Réglage de l'heure

Dans le menu réglages, sélectionnez le point de menu "Temps" et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez l'heure actuelle en format "hh.mm".

4.1.9 Détermination de l'unité de mesure pour la production de vapeur

Dans le menu réglages, sélectionnez le point de menu "UnitéVapeur" et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez l'unité de mesure désirée pour la production de vapeur.

Réglage d'usine: **kg/h** Choix possible: **kg/h, lb/h**

4.1.10 Réglage du contraste à l'affichage

Dans le menu réglages, sélectionnez le point de menu "Contraste" et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, déterminez la valeur désirée relative au contraste à l'affichage.

26

4.2 Détermination des réglages Modbus

Remarque: concernant les réglages Modbus, consultez également la documentation séparée relative à la communication Modbus du Condair GS/ Condair GS...OC (disponible auprès de votre fournisseur Condair).

Sélectionnez le menu Modbus Voie: *Menu > Utilisateur > Donnée mode de passe: 0335 > Modbus*

Condair GS 240 Demande :50%	Menu Info :Set Utilisateur :Set	Utilisateur Maintenance :Set Paramètre :Set Modbus :Set	Addresse de ModBus Adres, ModBus: 1 Parité : Paire TempsDépassé: 300s DébronDistan: Marche
03.03.2009 12.00.00 Menu ← →	Esc † Set	Esc † Set	Esc ↓ Set
	Utilisateur		
	Entrer le code Confirmer avec Set		

Les paramètres de réglage concernant le Modbus apparaissent. Vous pouvez sélectionner les différents réglages avec les touches $<\downarrow>$ et $<\uparrow>$. Dans les chapitres suivants figurent d'autres informations concernant les divers réglages.

4.2.1 Réglage l'adresse Modbus

Dans le menu Modbus, sélectionnez le point de menu "Adres.ModBus" et pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez l'adresse Modbus désirée.

Réglage d'usine: **1** Plage de réglage: **1 .. 247**

4.2.2 Réglage du bit de parité

Dans le menu Modbus, sélectionnez le point de menu "Parité" et pressez la touche <Set>.

Addresse de ModBus Adres.ModBus:1 Parité :Paire TempsDépassé:300s DébronDistan:Marche	Parité Paire Sans1 Sans2 Impaire
Esc J Set	Esc + Set

Dans le dialogue modifications, déterminez le bit de parité pour la communication Modbus. Réglage d'usine: **Paire** Plage de réglage: **Sans1, Sans2, Impaire, Paire**

4.2.3 Réglage du timeout

Dans le menu Modbus, sélectionnez le point de menu "TempsDépassé" et pressez la touche <Set>.

Addresse de ModBus Adres.ModBus:1 Parité :Paire <u>Temp5Dépassé:300s</u> DébronDistan:Marche	TempsDépassé 1 1
Esc ↑ ↓ Set	Esc 🕇 Set

Dans le dialogue modifications, déterminez le timeout pour la transmission des données.

Réglage d'usine: **1 secondes**

Plage de réglage: 1 ... 600 secondes

4.2.4 Enclencher/déclencher le débranchement à distance

Dans le menu Modbus, sélectionnez le point de menu "DébronDistan" et pressez la touche <Set>.



Dans le dialogue modifications, enclenchez ou déclenchez le débranchement à distance.

Réglage d'usine: Marche

Choix possible:

Arrêt (débranchement à distance activé), **Arrêt** (débranchement à distance désactivé)

5 Fonctions d'exploitation

5.1 Appel du menu de maintenance

Sélection du menu de maintenance

Voie: Menu > Utilisateur > Donnée mode de passe: 0335 > Maintenance

Condair GS 240 Demande :50% 03.03.2009 12.00.00 Menu ← →	Menu Info :Set Utilisateur :Set	Utilisateur Maintenance :Set Paramètre :Set Modbus :Set	Maintenance Brûleur :Set Maint. Int. :500h Cuve Vidange:Set Cuve Rinçage:Set MaintRappel :Set Liste Erreur:Set Esc + Set
•	Ť	¥	
	Utilisateur		
	0335		
	Entrer le code Confirmer avec Set		
	Esc ↑ → Set		
	•		

Le menu de maintenance apparaît. Les touches <+> et <1> permettent de sélectionner les divers réglages dans le menu de maintenance. Dans les chapitres suivants figurent d'autres informations concernant les divers réglages.

5.2 Activation/désactivation individuelle de brûleurs

Dans le menu de maintenance, sélectionnez le point de menu "**Brûleur**", puis pressez la touche **<Set>**. Ensuite, sélectionnez le brûleur désiré, puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, activez ou désactivez le brûleur correspondant.

Réglage d'usine: Active Choix possible: Active, Inactive

5.3 Détermination de l'intervalle de maintenance

Dans le menu de maintenance, sélectionnez le point de menu "**Maint. Int.**", puis pressez la touche **<Set>**.



Dans le dialogue modifications, déterminez l'intervalle de maintenance en heures.

Réglage d'usine:500 heuresChoix possible:100 ... 3000 heures

5.4 Exécution de la vidange de cuve

La fonction "Cuve Vidange" permet d'amorcer la vidange de cuve. Par cette opération, la pompe de rinçage est mise en marche pour une durée déterminée (la durée dépend de la grandeur de l'appareil), pour vider la cuve à eau.

Dans le menu de maintenance, sélectionnez le point de menu "**Cuve Vidange**", puis pressez la touche **<Set>**.



L'affichage vous questionne si vous désirez interrompre l'opération ou continuer. Pressez la touche **<Yes>**. La vidange de la cuve démarre. Durant la vidange, il apparaît à l'affichage la confirmation correspondante et le temps restant jusqu'au terme de la vidange. Dès que la cuve est vidée, un message correspondant apparaît à l'affichage. Pour interrompre la vidange, pressez la touche **<Stop>**.

Pour interrompre la vidange et retourner à l'affichage d'exploitation standard, pressez plusieurs fois la touche **<Esc>**.

5.5 Exécution du cycle de rinçage de la cuve

La fonction "Cuve Rinçage" amorce un cycle de rinçage de cuve. Par cette opération, la pompe de rinçage est mise en marche; au cours de cette opération, en premier lieu, la cuve est vidée pour une durée déterminée (la durée dépend de la grandeur de l'appareil). Ensuite, la vanne d'admission s'ouvre pour remplir partiellement la cuve. Ensuite, la cuve est vidée à nouveau pour une durée définie, puis le remplissage partiel est effectué à nouveau. Ce procédé permet d'éliminer les minéraux amassés dans la cuve. En outre, la cuve est refroidie pour la maintenance qui se succède.

Dans le menu de maintenance, sélectionnez le point de menu "**Cuve Rinçage**", puis pressez la touche **<Set>.**



L'affichage vous questionne si vous désirez interrompre l'opération ou continuer. Pressez la touche **Yes>**. Le cycle de rinçage de la cuve démarre. Durant le rinçage de la cuve, il apparaît à l'affichage la confirmation correspondante et le temps restant jusqu'au terme du cycle de rinçage. Pour interrompre le processus, il faut déclencher l'humidificateur et le réenclencher. Dès que la cuve est rincée, un message correspondant apparaît à l'affichage.

Pour interrompre le cycle de rinçage de la cuve et retourner à l'affichage d'exploitation standard, pressez plusieurs fois la touche **<Esc>**.

5.6 Remise à zéro du compteur horaire de maintenance

Au terme d'une maintenance effectuée, le compteur horaire de maintenance doit être remis à zéro.

Dans le menu de maintenance, sélectionnez le point de menu "**MaintRappel**", puis pressez la touche **<Set>.**



Le dialogue de remise à zéro apparaît à l'affichage. Pour remettre à zéro le **compteur horaire de maintenance**, pressez la touche **<Yes>**.

Remarque: on peut interrompre l'opération de remise à zéro en pressant la touche <No>.

Pour retourner à l'affichage d'exploitation standard, pressez plusieurs fois la touche **<Esc>**.

5.7 Remise à zéro de la liste de dérangements

La liste de dérangements vous aidera à trouver la cause d'un dérangement. Pour cette raison, n'effacez cette liste de dérangements qu'exceptionnellement.

Dans le menu de maintenance, sélectionnez le point de menu "Liste Erreur", puis pressez la touche **<Set>.**



Le dialogue de remise à zéro apparaît à l'affichage. Pour remettre à zéro la **liste de dérangements**, presser la touche **<Yes>**.

Remarque: on peut interrompre l'opération de remise à zéro en pressant la touche <No>.

Pour retourner à l'affichage d'exploitation standard, pressez plusieurs fois la touche **<Esc>**.

6 Dérangements

6.1 Affichage de dérangements

Les dérangements qui surviennent en cours d'exploitation sont signalisés à l'affichage de l'unité de commande par un message d'avertissement ou d'erreur:

- Messages d'avertissement (outre le message d'avertissement, la DEL rouge clignote)



L'asservissement du Condair GS/Condair/CondairGS...OC vérifie s'il s'agit d'un dérangement transitoire (par ex., brève interruption de l'alimentation en gaz) ou si le dérangement se dépanne de soi-même par des prises de mesures adéquates. Si la cause du dérangement disparaît de soi ou si l'asservissement est en mesure de remédier au dérangement, le message d'alerte est supprimé automatiquement. Si le dérangement persiste encore après une période prolongée, un message d'erreur est déclenché.

Messages d'erreur (outre le message d'avertissement, la DEL s'allume)

Erre	eur
OTF:	Surtempérature
Bloca	age
Menu	← → Info

L'exploitation n'est plus possible, l'appareil est bloqué. Le dépannage des dérangements est décrit au chapitre 6.3.

Remarque: lorsque l'on a remédié au dérangement, il s'agit de remettre à zéro le message d'erreur (voir chapitre 6.4).

En pressant la touche **<Info>**, il est possible d'appeler à l'affichage d'autres informations sur chaque message actif d'avertissement resp. d'erreur.



6.2 Messages d'avertissement

Messages d'avertissement	Description du dérangement	Dépannage
IMW-X:Module allumage	A l'activation, le module d'allumage X n'a pas induit d'allumage en l'espace de 4 minutes. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur: en séquence d'allu- mage, l'humidificateur commute sur le prochain brûleur disponible.	 Au brûleur concerné, vérifier, par le regard, si l'allumeur est incandescent (lumière rouge sombre) ou si une flamme est visible. Si l'allumeur n'est pas incandescent, contrôler le câblage du brûleur. Au besoin, remplacer le brûleur. Si le brûleur est incandescent (rouge sombre), mais si aucune flamme n'est visible vérifier la tension de 24 VAC à la vanne de régulation pression gaz. Vérifier si la conduite d'alimentation en gaz est connectée et ouverte. Si une flamme est visible, vérifier la câblage de la sonde du détectour de
		flamme. S'assurer que l'alimentation électrique L1 n'est pas raccordée à N.
APW-X:Manocont.ouvert	En cours d'exploitation, le manocontacteur concerné s'est ouvert. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur: l'humidificateur in- terrompt l'exploitation pour redémarrer ensuite. Si, après trois tentatives, le ma- nocontacteur reste ouvert, un message d'erreur est déclenché.	 Vérifier si le manocontacteur est correctement branché sur la platine de puissance. Vérifier si les tuyaux de pression sont correctement raccordés. Vérifier si, en exploitation, la soufflante aspire de l'air. Si elle n'aspire pas d'air, il s'agit de remplacer éventuellement la soufflante. A l'aide du programme de diagnostic, effectuer un test de soufflante; ce faisant, vérifier si le manocontacteur reste fermé. Si le manocontacteur ne ferme pas en exploitation, il doit être remplacé.
AOW-X:Manocont.ouvert	Au cours de la séquence d'allumage, le manocontacteur concerné reste ouverte. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur: l'humidificateur in- terrompt l'exploitation pour redémarrer ensuite. Si, après trois tentatives, le ma- nocontacteur reste ouvert, un message d'erreur est déclenché.	 Vérifier si le manocontacteur est correctement branché sur la platine de puissance. Vérifier si les tuyaux de pression sont correctement raccordés. Vérifier si, en exploitation, la soufflante aspire de l'air. Si elle n'aspire pas d'air, il s'agit de remplacer éventuellement la soufflante. A l'aide du programme de diagnostic, effectuer un test de soufflante; ce faisant, vérifier si le manocontacteur reste fermé. Si le manocontacteur ne ferme pas en exploitation, il doit être remplacé.

Messages d'avertissement	Description du dérangement	Dépannage
BHW-X: RPM trop haut	Le régime de la soufflante X dépasse le régime de la soufflante du brûleur principal durant plus de 5 secondes. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur: l'humidificateur surveille encore le régime de la soufflante.	 Vérifier si la soufflante concernée est correctement raccordée et si la tension électrique est présente. A l'aide du programme de diagnostic, effectuer un test de soufflante; ce fai- sant, vérifier si la soufflante fonctionne correctement. Vérifier s'il n'y a pas altération du brûleur principal. Le régime du brûleur principal pourrait être diminué par cause d'usure. Vérifier si la soufflante peut être facilement entraînée à la main.
BLW-X: RPM trop bas	Le régime de la soufflante X est inférieur au régime de la soufflante du brûleur principal durant plus de 5 secondes Mesures de correction effectuées par l'humidificateur : l'humidificateur surveille encore le régime de la soufflante.	 Vérifier si la soufflante concernée est correctement raccordée et si la tension électrique est présente. A l'aide du programme de diagnostic, effectuer un test de soufflante; ce fai- sant, vérifier si la soufflante fonctionne correctement. Définir la soufflante concernée comme soufflante principale et vérifier si les autres soufflantes déclenchent un message d'avertissement "RPM trop haut". Le régime de la soufflante diminue à cause de l'usure. L'humidificateur est en ordre de marche mais le débit est diminué. Commander une soufflante neuve.
HMW: Maintenance dû	L'intervalle de maintenance est écoulé. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur : l'humidificateur continue de fonctionner durant 72 heures avant de déclencher un message d'erreur.	Effectuer la maintenance selon les indica- tions concernant la maintenance.
FTW: Duré Max	La vanne de remplissage est ouverte pour une durée déterminée, mais le niveau reste sur étage 0. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur: la vanne de remplissage reste ouverte. Si au cours du laps de temps suivant, le niveau reste sur 0, un message d'erreur est déclenché.	 S'assurer que la pompe de rinçage n'a pas été activée, que la vanne d'écou- lement auxiliaire n'est pas ouverte ou que le rinçage manuel n'a pas été activé. Vérifier, si la conduite d'admission d'eau est ouverte et si le débit cor- respond aux exigences (10 l/min; 3- 8 bars). Contrôler la vanne de remplissage à l'aide du programme de diagnostic. Contrôler les câblages vers la platine de commande de l'unité de niveau et vers la vanne de remplissage. Nettoyer l'installation d'eau de l'ap- pareil.

Messages d'avertissement	Description du dérangement	Dépannage
RHHW: RH trop haut	L'humidité relative mesurée est plus élevée que l'humidité limite "HR max" réglée. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur : aucune. L'humidifica- teur reste en exploitation Standby jus- qu'à ce que l'humidité relative mesurée descende au-dessous de la valeur de consigne réglée.	 Vérifier si la valeur limite "HR max" réglée est correctement réglée pour l'utilisation concernée. S'assurer que la sonde hygrométri- que n'est pas influencée par d'autres sources d'humidité (cuve à eau, écou- lement, etc.) Vérifier la sonde quant à son empla- cement (trop proche du distributeur de vapeur?) Le système est peut-être surdimen- sionné. Tentez de réduire la puissance de l'appareil.
RHLW:RH trop bas	L'humidité relative mesurée est inférieure à la valeur limite "HR min" réglée. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur: aucune. L'humidifica- teur fonctionne, sauf s'il. est en exploitation Standby ou en m ode Lockout.	 Vérifier si la valeur limite "HR min" réglée est correctement réglée pour l'utilisation concernée. L'humidificateur est-il en mode Lockout ou en exploitation Standby? Recher- chez la cause du disfonctionnement de l'humidificateur. Vérifiez si la sonde est trop proche d'une porte ou d'une fenêtre ou, en- core, à un autre endroit susceptible d'induire des résultats erronés. Le système est peut-être sous-di- mensionné. Contrôler le réglage de la limitation de puissance. Vérifier si tous les brûleurs sont en état de fonctionner.
RHW:Défaut sonde hum	Le signal d'entrée humidité est <3 %. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur : l'exploitation reste in- terrompue jusqu'à ce qu'un signal >3 % soit détecté.	 Contrôler la connexion entre l'humidi- ficateur et la sonde hygrométrique. Vérifier si la sonde hygrométrique fonctionne. Vérifier les réglages de commande de l'humidificateur. S'assurer que les capteurs sont placés de sorte qu'ils délivrent des mesures correctes. Vérifier si l'un des appareils est confi-
NSW: Manque extension	 Pas de communication entre l'appareil principal et l'appareil d'extension. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur: l'exploitation est interrompue jusqu'à ce qu'un signal soit reçu. 	 verifier si run des appareils est confi- guré comme appareil principal. Vérifier la connexion entre l'appareil principal et l'appareil d'extension.
RDW: Modbus désactive	L'humidificateur a été désactivé via le Building Management Systems. Mesures de correction effectuées par l'humidificateur: aucune. L'humidifica- teur a été désactivé consciemment.	 Réactiver l'humidificateur via le Buil- ding Management Systems. Si l'humidificateur ne peut pas être activé à distance, tentez de l'activer via le Modbus.
NBW: Pas de brûleur	Tous les brûleurs ont été désactivés par le logiciel de commande. Exploitation de l'humidificateur impossible.	Activer les brûleurs via le logiciel de commande.

6.3 Messages d'erreur

		21
Message d'erreur	Description du dérangement	Dépannage
IMF-X: Module d'allumage	Aucun brûleur n'a pu être allumé (tous les brûleurs ont généré une erreur de module d'allumage). Aucun brûleur n'est disponi- ble pour la production de vapeur.	 Vérifiez si la conduite d'alimentation en gaz est raccordée et ouverte. Vérifiez si la pression d'alimentation en gaz correspond à celle indiquée
	Une exploitation sûre n'est pas garantie. Effectuer le dépannage avant de remettre l'humidificateur en service.	 Sur la plaquette. Contrôlez si l'allumeur est incandescent (rouge foncé) durant la séquence d'allumage. Si l'allumeur est incandescent (rouge foncé) et si aucune flamme n'est visible, vérifier 24 VAC à la vanne de régulation de gaz. Si une flamme est visible, contrôler le câble du détecteur de flamme. S'assurer que l'alimentation électrique L1 n'est pas raccordée à N.
AOF-X:Manocont.ouvert	Le manocontacteur concerné ne ferme pas au démarrage de la soufflante, même à la troisième tentative. Une exploitation sûre n'est pas garantie. Effectuer le dépannage avant de remettre l'humidificateur en service.	 Vérifier si le manocontacteur est correctement branché sur la platine de puissance. Vérifier si les tuyaux de pression sont correctement raccordés. Vérifier si, en exploitation, la soufflante aspire de l'air. Si elle n'aspire pas d'air, il s'agit de remplacer éventuellement la soufflante. A l'aide du programme de diagnostic, effectuer un test de soufflante; ce faisant, vérifier si le manocontacteur reste fermé en exploitation. Si le manocontacteur ne ferme pas en exploitation, il doit être remplacé.
ACF-X: Manocont.trop	Le manocontacteur concerné est fermé, bien que la soufflante soit inactive. L'humi- dificateur reste en mode d'erreur jusqu'à ce que le problème ait été résolu ou que le message d'erreur a été remis à zéro.	 Vérifier si le manocontacteur est correctement branché sur la platine de puissance. Vérifier si les tuyaux de pression sont correctement raccordés. A l'aide du programme de diagnostic, effectuer un test de soufflante; ce faisant, vérifier si le manocontacteur ouvre et ferme correctement. Contrôler/remplacer le manocontacteur.

Message d'erreur	Description du dérangement	Dépannage
BNF-X:Défaut ventil.	La soufflante concernée ne fonctionne pas ou le régime de la soufflante est inférieur à 500 tr/min en exploitation. Une exploitation sûre n'est pas garantie. Effectuer le dépannage avant de remettre l'humidificateur en service.	 Vérifier les raccordements électriques. S'assurer que la ligne de signal et que l'alimentation électrique sont raccordés correctement. Contrôler si le relais de soufflante fonctionne. Vérifiez la tension aux deux côtés du relais. Ala page d'information "régime de souf- flante", consultez s'il est mentionné un régime relatif à la soufflante concernée. Contrôler si la soufflante fonctionne. Si elle fonctionne, le problème devrait être recherché au signal de rétroaction. Si la soufflante ne fonctionne pas, contrôlez l'alimentation électrique.
GVF-X: Vanne de gaz	La vanne de régulation de pression de gaz concernée a été activée hors de la séquence d'allumage ou une activation intempestive a été générée. Une exploitation sûre n'est pas garantie. Effectuer le dépannage avant de remettre l'humidificateur en service.	 S'assurer que l'électronique est rac- cordée conformément au schéma électrique. Contrôler le câblage vers les modules d'allumage. Vérifiez si l'alimentation électrique est correcte.
FTF: Duré Max	La vanne de remplissage est ouverte pour une durée prolongée sans que l'étage de niveau 1 soit atteint. Sans indication de niveau correcte, l'humidificateur ne peut pas fonctionner. Une exploitation sûre n'est pas garantie. Effectuer le dépannage avant de remettre l'humidificateur en service.	 S'assurer que la pompe de rinçage n'a pas été activée, que la vanne auxiliaire n'est pas ouverte et que le rinçage manuel n'a pas été activé. Vérifier si l'alimentation en eau est ouverte et que le débit d'admission correspond aux exigences (10 l/min; 3-8 bars). Vérifier la vanne de remplissage à l'aide du programme de diagnostic. Contrôler le câblage vers la platine de commande de l'unité de niveau et vers la vanne de remplissage.
DCF: Contr. Vidange	La pompe de remplissage est activée durant une période prolongée, mais le niveau de la cuve d'eau ne change pas. Une performance optimale requiert le rinçage de la cuve.	 Le rinçage peut être freiné par un reflux de la conduite de rinçage. La pompe de rinçage est obstruée. Nettoyer la pompe de rinçage. Vérifier si l'unité de niveau est rac- cordée et si les étages de niveau se modifient au cours du remplissage. Contrôler si la pompe de rinçage est enclenchée.
FCF:Contr.Remplissage	La vanne de remplissage a été activée durant une période prolongée par niveau entre 1 et 5, sans que le niveau se soit élevé. Sans indication correcte de niveau, l'humidificateur ne peut pas fonctionner.	 S'assurer que la conduite d'alimen- tation en eau est raccordée et que la vanne d'arrêt est ouverte. Vanne de remplissage obstruée ou non connectée à l'alimentation élec- trique. Vérifier si l'unité de niveau est raccor- dée et que le niveau s'élève au cours du remplissage.

Message d'erreur	Description du dérangement	Dépannage
FIF:Remplissage Incor	Au démarrage, l'humidificateur constate que le niveau d'eau ne s'élève pas logi- quement de l'étage 1 à l'étage 5. Sans indication correcte de niveau, l'humidifi- cateur ne peut pas fonctionner.	 L'unité de niveau ne fonctionne pas correctement. Contrôlez toutes les connexions électriques. Contrôler si le flotteur de l'unité de niveau est bloqué.
FLF:Niveau détection	Plusieurs niveaux sont détectés simultané- ment. Sans indication correcte de niveau, l'humidificateur ne peut pas fonctionner.	 S'assurer que la conduite d'alimen- tation en eau est raccordée et que la vanne d'arrêt est ouverte. Vanne de remplissage obstruée ou non connectée à l'alimentation électrique. Vérifier si l'unité de niveau fonctionne correctement.
KWF: Garder au chaud	La fonction maintien de température est activée, mais la température de l'eau ne s'est pas élevée durant la durée impartie. Sous ces conditions, l'humidificateur ne peut pas fonctionner.	 Vérifier la température de la cuve à eau (froid ou chaud). Si la cuve est chaude, vérifiez le câblage de la sonde de température. S'assurer si, au moins, un brûleur est actif et si tous les brûleurs ont été désactivés par inadvertance.
OTF: Surtempérature	La température des gaz d'évacuation ou celle de la cuve d'eau a dépassé la limite de sécurité. Sous ces conditions, l'humi- dificateur ne peut pas fonctionner.	 Vérifier l'unité de niveau (l'unité de niveau ne fonctionne pas correctement, un niveau est indiqué, bien que la cuve soit vide). Contrôler/nettoyer la cuve d'eau (trop de dépôt calcaire dans la cuve empêchent l'échange thermique, de sorte qu'il y a accumulation de chaleur dans l'échangeur de chaleur). S'assurer que la conduite d'évacuation des gaz est ouverte et non obstruée. Vérifier le câblage des sondes.
HMF: Maintenance néc.	Les 72 heures d'attente pour l'exécution de la maintenance sont écoulées sans que l'humidificateur ait subi la maintenance, resp. le compteur ait été remis à zéro. Sous ces conditions, l'humidificateur ne peut pas être mis en service.	Il faut effectuer immédiatement la main- tenance de l'humidificateur. Si l'exploi- tation de l'humidificateur continue sans maintenance, des composants d'appa- reil peuvent subir des dommages.
Défaut Flash R/W	Le CPU n'a pas d'accès à la mémoire interne.	Vérifiez si la batterie d'appoint est usée ou défectueuse.
Défa.horloge R/W	Le CPU n'a pas d'accès sur l'horloge.	Vérifiez si la batterie d'appoint est usée ou si la platine de commande est défec- tueuse.

6.4 Remise à zéro de l'affichage de dérangement (la DEL rouge est allumée)

Pour remettre à zéro l'affichage de dérangement, procédez comme suit

Déclencher le Condair GS/ Condair GS...OC et le réenclencher environ 5 secondes plus tard.

Remarque: si la cause du dérangement n'a pas été éliminée, l'affichage de dérangement réapparaît peu de temps après.

© Walter Meier (Climate International) Ltd. 2009, Printed in Switzerland Sous réserve de modifications techniques CONSEIL, VENTE ET SERVICE:

Solutions pour le climat ambiant



Manufacturer: Walter Meier (Climate International) Ltd. Talstr. 35-37, P.O. Box, CH-8808 Pfäffikon (Switzerland) Phone +41 55 416 61 11, Fax +41 55 416 62 62 www.waltermeier.com, international.climate@waltermeier.com

